

株洲大闸蟹食品吸塑代理商

发布日期: 2025-09-24

吸塑:一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型。**吸塑泡壳:**采用吸塑工艺将透明的塑料硬片制成特定凸起形状的透明塑料，罩于产品表面，起到保护和美化产品的作用。**吸塑托盘:**也叫塑料内托，采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料，将产品置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用。**植绒吸塑:**是一种采用特殊材料的吸塑托盘，将普通的塑料硬片表面粘上一层绒质材料，从而使托盘表面有种绒质的手感，用来提高包装品档次。但吸塑模具的价格不贵，2-3万的模具，就已经是很好的模具；株洲大闸蟹食品吸塑代理商

解决办法：1. 增加温度或者真空度；2. 配固化剂使用；3. 吸塑成型后，温度冷却至室温或略高，才撤出真空。现象四:PVC吸塑出的产品表面有麻点原因分析：1. 胶水的粒径大，使用薄的PVC膜，易产生麻点，此类麻点的特点是均匀分散；2. 配固化剂使用时，固化剂没有完全分散；3. 板材表面没有处理干净，或者喷胶后，车间灰尘大，粘上去的，这种麻点分散很不均匀，而且大小不一；4. 胶水的粘度过大，分散不均；5. 胶水的粘度过小或者固含量低，造成板材起毛，此类麻点一般出现在凹槽边角部位，成块出现。6. 喷枪空气压力不够，雾化不好。7. 胶水没有过滤（这种情况指：一桶胶用到***，如果里面落入脏物或者有结膜产生，要用滤网过滤）。株洲大闸蟹食品吸塑代理商能包装任何异形产品，装箱无需另加缓冲材料；

解决办法：1. 选择粒径小的胶水；2. 配固化剂时，延长搅拌时间，使固化剂能够完全分散；3. 喷胶前把板材表面处理干净，喷胶车间要单独分开；4. 选择粘度合适的胶水或者高固含量的胶水；5. 胶水干燥后，可用细砂纸打磨；6. 增加真密度，调节雾化效果；7. 使用时，用滤网过滤。现象五:PVC吸塑工艺中局部产生桔皮原因分析：1. 局部胶水喷涂过多；2. 板材表面有油污，使胶水产生缩孔；3. 固化剂没有完全分散，产生缩孔。解决办法：1. 喷胶做到适量均匀；2. 保持板材的表面洁净；3. 充分搅拌固化剂，使其分散均匀。

2.PS片材及其制品介绍PS凭着其优良热成型性能，环保性能及卫生性能，广泛应用于医药、食品、玩具、电子和服装。主要特点：1. 产生静电低，适合于要求低静电产品的吸塑包装盒。2. 易于真空成型，且制品具有良好的抗击性能。3. 具有良好卫生性能，可直接与食品接触，不产生有害。4. 易着色处理，可做成颜色各异的材料，生产成不同颜色的真空罩。5. 硬度良好，此种片材料与同等厚度的其它片材料比较其硬度较佳。热成型杯可作为冷热饮杯。。这种盒子的材料一般是PVC镀金或pvc镀银PET或者PP

4. 对氧气及水蒸汽的阻隔性能良好。5. 耐化学性能好，可经受多种化学物质的侵蚀。6. 无毒，卫

生性能可靠，可用以食品、药物及医疗器材的包装，并可以Y射线对其所包装的物品消毒。7. 对环境保护的适应性好，可经济而方便地回收利用；焚烧其废弃物时，不产生危害环境有害物质。被认为是符合ROSH环境保护要求的一种理想的包装材料。8.. 热成型性能好，与普通PVC片材相当，可采用真空成型制得性能优良的PET热成型制品；性能参数：密度 1.33g/cm^3 透氧率 $4-4.5\text{cm}^2\text{mm}/(\text{m}^2\text{24h}\cdot 0.1\text{mpa})$ 拉伸强度纵向 5kg/mm^2 透湿率 $\approx 3\text{g/mm}^2(\text{M}^2\text{24H})$ 横向 5kg/mm^2 断裂伸长度纵向250%横向250%受热尺寸变化纵向≤5%横向≤5%透明度≤3%卫生性能符合GB13113-91要求主要用途：电子、食品、玩具、彩盒窗口、领托、使用这类包装的较多都是以美化物品为主，吸塑包装盒的简称吸塑盒。株洲大闸蟹食品吸塑代理商

特别是托盒材质一定严格要求其不得非法添加GB9685-2016允许的使用量及种类。株洲大闸蟹食品吸塑代理商

hiPS吸塑及其制品介绍HIPS吸塑凭着其优良热成型性能，广泛应用于医药吸塑、食品吸塑、玩具吸塑、电子吸塑。主要特点：1. 产生静电低，适合于要求低静电产品之包装。2. 易于真空成型，且制品具有良好的抗击性能。3. 具有良好卫生性能，可直接与食品接触，不产生有害。4. 易着色处理，可做成颜色各异的材料，生产成不同颜色的真空罩。5. 硬度良好，此种片材料与同等厚度的其它片材料比较其硬度较佳。热成型杯可作为冷热饮杯。6. 符合环境保护要求，可回收再利用，焚烧其废弃物时，不产生危害环境的有害物质。主要用途：1. 产生静电低（如电子产品.....）2. 食品包装（如：饮料，糖果、及肉类... 包装之用）HIPS性能参数：比重 1.04g/cm^3 拉伸强度：纵向 $\geq 26\text{MPa}$ 横向 24MPa 冲击强度（无缺口） 18KJ/m^2 受热尺寸变（无横向）<4%维卡变形温度：90℃卫生性能符合GB9689标准透明PS性能参数：比重 1.04g/cm^3 拉伸强度：纵向 $\geq 26\text{MPa}$ 横向 24MPa 冲击强度（无缺口） 18KJ/m^2 受热尺寸变（纵横向）<4%透光率： $\geq 85\%$ 卫生性能符合GB9689标准株洲大闸蟹食品吸塑代理商